PRILOG IV DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

**TEHNIČKE SPECIFIKACIJE / OPIS POSLOVA**

Broj nabave: Roba 01-2016

Nabava: Modernizacija proizvodnog procesa

*Grupa 1 - Nabava strojeva - tokarilica*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stavka** | **Tražene specifikacije** | **Ponuđene specifikacije** | **Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju** | **Ocjena****(DA/NE)** |
| ***1.*** | **Tokarilica – 1 kom**Snaga pogonskog motora: 10-12 kWVisina šiljka: 180-250 mmPromjer tokarenja iznad postelje: 450-500 mm Radna dužina: 1.500-2.000 mm |  |  |  |

*Grupa 2 - Nabava strojeva- preša, brusilica, hidrauličke škare, vertikalna tračna pila*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stavka** | **Tražene specifikacije** | **Ponuđene specifikacije** | **Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju** | **Ocjena****(DA/NE)** |
| ***1.*** | **Preša - 1 kom**Pritisak: između 60-80 tona Prihvatna širina lima: 2200-4000 mmUpravljanje prešom pomoću NC sustava ili jednakovrijednoMogućnost programiranja za svaki korak poziciju stražnjeg graničnika (X os) i hod gornje (Y os) grede ili jednakovrijedno |  |  |  |
| ***2.*** | **Brusilica - 1 kom**Univerzalna, s prikladnim alatima |  |  |  |
| ***3.*** | **Hidraulične škare - 1 kom**Rezanje limova: između 5-8 mm debljine i između 2000-3500 mm širine |  |  |  |
| ***4.*** | **Vertikalna tračna pila - 1 kom**Tračna pila za rezanje metalaTrošak dostave  |  |  |  |

*Grupa 3- Nabava strojeva- vertikalni obradni centar (CNC), Nabava proizvodne opreme- alata za glodalicu*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stavka** | **Tražene specifikacije** | **Ponuđene specifikacije** | **Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju** | **Ocjena****(DA/NE)** |
| ***1.*** | **Vertikalni obradni centar - 1 kom**Dimenzije čvrstog stola: između 800-1050 x 400-600 mm Hodovi u osima: X=700-900; Y=400-600; Z=400-600 mmBrzina: između 8.000-11.000 okr./min. ***Dimenzije stroja***Dužina: između 1500-3300 mmŠirina: između 1800-3000 mmVisina: između 1500-3600 mmTežina: između 3,5-5 tone Kontrola: maksimalna kontrola 4 osi Nosivost stola: između 300-550 kgSoftware za jednostavno programiranje ili jednakovrijednoPrihvat u vretenu: MAS BT40 ili jednakovrijednoMaksimalna dužina alata: između 90-250 mmPred-priprema ožičenja za 4-tu os, u elektro ormaru i brzi konektori u radnom prostoruSustav automatskog podmazivanjaKutija za alatVijci za niveliranje stroja i podlogeMogućnost narezivanja navoja bez kompenzacijske glaveVentilatorski uređaj za hlađenje elektro ormara, ugrađen na elektro ormar ili jednakovrijedno  |  |  |  |
| ***2.*** | **Alati za glodalicu:**Držač za glave KOMBI MASBT-40 AD/B D27 L35 – 2 kom ili jednakovrijednoDržač WELDON MASBT-40 AD/B 10 – 1 kom ili jednakovrijednoDržač WELDON MASBT-40 AD/B 12 – 1 kom ili jednakovrijednoDržač WELDON MASBT-40 AD/B 16 – 1 kom ili jednakovrijednoNC stezna glava MASBT-40 u desno 1-13mm – 2 kom ili jednakovrijednoNC stezna glava MASBT-40 u lijevo i u desno 1-13mm – 1 kom ili jednakovrijednoDržač alata s MK stablom MASBT-40 MK-2 – 1 kom ili jednakovrijednoDržač alata s MK stablom MASBT-40 MK-3 – 1 kom ili jednakovrijednoGlave za urezivanje navoja s kompenzacijom, M3-M12(VEL.1) – 2 kom ili jednakovrijedno Glave za urezivanje navoja s kompenzacijom, M8-M20(VEL.2) – 1 kom ili jednakovrijednoDržači ureznika veličina 1. fi3.5/kv2.7/M3 – 1 kom ili jednakovrijednoDržači ureznika veličina 1. fi4.5/kv3/M4 – 1 kom ili jednakovrijednoDržači ureznika veličina 1. fi6/kv3.4/M5 – 1 kom ili jednakovrijednoDržači ureznika veličina 1. fi6/kv4.9/M6 – 1 kom ili jednakovrijednoDržači ureznika veličina 1. fi6/kv6,2/M8 – 1 kom ili jednakovrijednoDržači ureznika veličina 1. fi7/kv8/M10 – 1 kom ili jednakovrijednoDržači ureznika veličina 2. fi9/kv9/M12 – 1 kom ili jednakovrijednoDržači ureznika veličina 2. fi11/kv11/M14 – 1 kom ili jednakovrijednoDržači ureznika veličina 2. fi12/kv12/M16 – 1 kom ili jednakovrijednoDržači ureznika veličina 2. fi16/kv16/M20 – 1 kom ili jednakovrijedno3D univerzalna mjerna sonda; cilindr. DIA 20, mjerna kuglica 4 – 1 kom ili jednakovrijednoČahure ER32 komplet, 2-16; 15 KOM. – 1 kom ili jednakovrijednoČahure ER25 komplet, 2-20; 18 KOM. – 1 kom ili jednakovrijednoPovlačni vijak MASBT 40-45°/M16/CTS – 25 kom ili jednakovrijednoPodmetači („BAJLAGE“) komplet dužina=120-150mm širina=8-10mm; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 26; 28; 30; 32; 35; 40; 45; 50, u plastičnoj kutiji – 1 kom ili jednakovrijednoHidraulički škripac A-160-L – 1 kom ili jednakovrijednoStezači za glodalicu komplet M14; CK14, širina utora 16mm, u metalnoj kutiji – 1 kom ili jednakovrijedno**GLODALA CILINDRIČNA VHM ZA ISO-P/ISO-M/ISO-N MATERIJALE ili jednakovrijedno:**Komplet za svaku grupu ISO-P; kratki; 3-4-5-6-8-10-12-14-16 M3030. – 1 kom ili jednakovrijednoKomplet za svaku grupu ISO-M; kratki; 3-4-5-6-8-10-12-14-16 M3030. – 1 kom ili jednakovrijednoKomplet za svaku grupu ISO-N; kratki; 3-4-5-6-8-10-12-14-16 M3030. – 1 kom ili jednakovrijedno**SVRDLA VHM ili jednakovrijedno :**Dia 2,5 – 2 kom ili jednakovrijednoDia 3,3 – 2 kom ili jednakovrijednoDia 4,2 – 2 kom ili jednakovrijednoDia 5 – 2 kom ili jednakovrijednoDia 6,8 – 2 kom ili jednakovrijednoDia 8,5 – 2 kom ili jednakovrijednoDia 10,2 – 2 kom ili jednakovrijednoSvrdla HSS: komplet fi1-fi13; korak 0,5 mm – 2 kom ili jednakovrijedno**UREZNICI STROJNI HSS ili jednakovrijedno :**M3 – 2 kom ili jednakovrijednoM4 – 2 kom ili jednakovrijednoM5 – 2 kom ili jednakovrijednoM6 – 2 kom ili jednakovrijednoM8 – 2 kom ili jednakovrijednoM10 – 2 kom ili jednakovrijednoM12 – 2 kom ili jednakovrijednoM16 – 2 kom ili jednakovrijednoGlodača glava planska (FACE MILL) D1=27/45°/fi63 419.063Q22-14L – 1 kom ili jednakovrijednoGlodača glava planska (FACE MILL) D1=27/45°/fi80 419.080Q27-14M – 1 kom ili jednakovrijednoGlodača glava obodna (SHOULDER MILL) D1=22/90°/fi50/tangential – 1 kom ili jednakovrijednoGlodača glava obodna (SHOULDER MILL) D1=22/90°/fi63/AD insert – 1 kom ili jednakovrijednoGlodača glava cilindrična (SLOT MILL) 90°/fi25 – 1 kom ili jednakovrijednoGlodača glava obodna (SHOULDER MILL) D1=27/90°/fi32/AD insert – 1 kom ili jednakovrijedno |  |  |  |

*Grupa 4-Nabava proizvodne opreme- aparat za zavarivanje*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stavka** | **Tražene specifikacije** | **Ponuđene specifikacije** | **Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju** | **Ocjena****(DA/NE)** |
| ***1.*** | **Aparat za zavarivanje – 1 kom** Regulacije jačine: minimalni raspon od 3-220A Standardna radna voltaža: između 10-18V***Ostala oprema***GorionikRegulator tlaka Provodnik mase |  |  |  |

*Grupa 5- Nabava proizvodne opreme- vijčani kompresor*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stavka** | **Tražene specifikacije** | **Ponuđene specifikacije** | **Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju** | **Ocjena****(DA/NE)** |
| ***1.*** | **Vijčani kompresor– 1 kom** Spremnik od 400-800 litaraKontrolna i upravljačka jedinicaSušač Mogućnost održavanja tlaka od 6 bara s maksimalnim tlakom od 8 bara |  |  |  |